

Страница: 1 от 5  
 Продукт: STIROSUR EPS 200S  
 Създаден на: 23.01.2012



## STIROSUR EPS 200S

топлоизолационни плочи от EPS с извънредно висока якост на натиск, за топлинно изолиране на силно натоварени места като елемент от интегрирана теплоизолационна система

### Предназначение

STIROSUR EPS 200S е висококачествен трудно горим теплоизолационен материал от експандиран полистирен (EPS), с много високи якостни и механични показатели, нарязан във формата на плочи. Плочите са изключително подходящи и оптимирани за топлинно изолиране на места, които са подложени на извънредно високо натоварване на натиск (озеленени и отворени за движение покриви, под замазки, под плоски, скатни или наклонени покриви, покривни тераси, подове между етажи, при подово отопление и др.). Препоръчват се освен това за теплоизолиране и предотвратяване на топлинни мостове (балкони, страници на прозорци и врати, бетонни колони, греди, еркери и др.).

Материалът е с много добра паропропускливост и структурата му позволява „дишането“ на строителната конструкция, като по този начин ефективно подпомага предотвратяването на натрупване на конденз и мухъл, като в нея, така и помещенията. Плочите са с много добри теплоизолационни свойства, точни размери и са устойчиви на стареене. Не променят формата си и не се свиват.

При изграждане на теплоизолация на фасади и външни/ вътрешни стени да се използва STIROSUR EPS 70F, STIROSUR EPS 80F, STIROSUR EPS 100S, STIROSUR EPS 120S, а в областта на цокъла да се използва STIROSUR EPS 150 S, STIROSUR EPS 200S.

### Свойства

с много високи якостни характеристики, оптимирани за топлинно изолиране на места, които са подложени на извънредно високо натоварване на натиск (под плоски, скатни, наклонени, озеленени и отворени за движение покриви, покривни тераси, под замазки, подове между етажи, при подово отопление и др.)

отлични теплоизолационни свойства	трудно горими, не се деформират и свиват
висока паропропускливост	не съдържат вредни за здравето компоненти
позволяват „дишането“ на стената	не поглъщат вода

## Състав

Топлоизолационни плочи от експандиран полистиренов гранулат

## Опаковка и разходна норма

### Опаковка

Фолирани в пакет плочи.

- ширина на плочите: 500 mm
- дължина на плочите: 1000 mm
- дебелина на плочите: 20 - 100 mm

### Разходна норма

1 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup>

дебелина на плоскостта(mm)	20	30	40	50	60	70	80	90	100
обем на плоскост 100см x 50 см (м3)	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.035	0.04	0.045	0.05
плоскости в пакет (бр)	30	20	15	12	10	8	7	6	6
обем на пакет (м3)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.28	0.28	0.27	0.3
площ в пакет (м2)	15	10	7.5	6	5	4	3.5	3	3

## Срок на годност и съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно на разстояние най-малко 1,5 м от отоплителни тела. Да се пази от ултравиолетови лъчи (директно слънчево греене), влага и механични увреждания!

## Указания за работа

### Подготовка на основата

Основата върху която се монтират топлоизолационните плочи STIROSUR EPS 200S трябва да е чиста, суха и стабилна, без пукнатини и предварително нивелирана. Тя трябва да е здрава, носеща и да не съдържа разделителни субстанции (мазнини, битум, прах). От нея предварително трябва да се отстранят всички нездравни участъци и слоеве със слаба механична устойчивост. Неравности над 20 mm трябва да бъдат изравнени с хастарна варо-циментова мазилка три дни преди монтажа на топлоизолационните плочи. Всички замърсявания, остатъци от разделителни субстанции и паронепропускливи бояджийски покрития трябва да се отстранят напълно (с пароструйка с високо налягане). Участъци, покрити с плесени и гъбички, се почистват механично (с телена четка), след което се дезинфекцират с подходящ препарат. Изсолявания по основата се измитат и изчеткват на сухо. Стари стени без покрития или с достатъчно здрави такива, се почистват от праха с четка, след което се измиват с вода под налягане и се оставят да изсъхнат напълно. При основи, пропити с влага, се отстранява източникът на влага и се оставят да изсъхнат напълно.

Всички леко ронливи и песъчливи основи с висока абсорбираща способност трябва да се грундираат и заздравят. Грундирането не се налага при плочи от гипскартон, циментови мазилки и замазки (правени най-малко преди 1 месец), бетон (правен най-малко преди 3 месеца).

При монтаж на топлоизолационни плочи върху участъци подложени на голямо водно натоварване (цокли, приземни и подземни стени, покриви, тераси и др.), задължително преди тяхното полагане трябва да бъде положена система за хидроизолация.

## **Начин на работа**

STIROSUR EPS 200S се закрепва към основата с подходяща лепило-шпакловъчната смес. Пригответият разтвор се нанася на ивица с ширина 4-5 см по обиколката на плочата и в средата на няколко топки (от 3 до 6) с диаметър около 7-8 см. Плочата се монтира веднага към стената и се притиска равномерно към нея. След притискането, разтворът трябва да покрива най-малко 40% от площта на плочата. При равни и гладки основи разтворът се нанася на гребен по цялата повърхност на плочата с помощта на назъбен шпаклар с ширина на зъбите 20 мм. Зъбите на шпаклата трябва да достигат до плочата, за да се оформят достатъчно големи канали, които да осигурят място за разстилане на лепилото след притискането на плочата към стената.

Във фугите между плочите и на челните им страни не трябва да попада лепило или да се отстрани, ако има такова. Сгрешени места и големи фуги следва да бъдат запечатани със същия изолационен материал. Фуги с ширина до 5 мм могат да бъдат запечатани с полиуретанова пяна.

Реденето на плочите се извършва отдолу нагоре. Плочите се разполагат хоризонтално по дължина на фасадата, плътно една до друга, без да се оставя разстояние между тях. Образуването на кръстовидни фуги между плочите не се допуска, като за целта те се разминават хоризонтално с половин плоча. Не се допуска и фугите между плочите да продължават линиите на отворите във фасадата (прозорци, врати и др.). По ръбовете на сградата топлоизолационните плочи се кръстосват на зъб, като по този начин се гарантира устойчивост на захващане в тези зони.

Повърхността на положения изолационен слой трябва да бъде гладка, без стъпала и неравности. Разминавания между нивата на плочите следва да се отстранят посредством шлайфане. След стягането на лепилния разтвор (приблизително 2 денонощия) се извършва шлайфането на плочите (ако се налага), след което те се фиксират механично. Броят на дюбелите зависи от конкретните условия и дадености на строителния обект, но не трябва да е по-малко от 6 на квадратен метър. По външните ръбове на сградата са концентрирани най-големите натоварвания и за това вивичите с ширина около 2 м от ръба минималният брой на монтираните дюбели трябва да е не по-малко от 8 бр/м<sup>2</sup>.

## Внимание!

Лепенето на плочите се извършва в сухо време при температура на основата и околната среда от +5°C до +30°C и с влажност на въздуха под 65%.

## Описание на опасностите:

Не съдържа опасни химически вещества. Не съдържа (F)СКВ / HFCKW.

## Символ на опасност:

Не изисква специални обозначения за опасност.

## Класификация

Отговаря на изискванията на европейските и български норми и е в съответствие със стандарт:

Европейски стандарт	Клас	Протоколи от изпитване
БДС EN 13163 БДС EN 13501-1:2007	EPS 200S	N 137/20.02.2009 N ПИТ-ЕС-190-7/20.02.2009

## Продуктов Код

EPS200 - БДС EN 13163-T2-L1-W2-S1-P4-BS250-CS(10)150-WL(T)5-DS(70,-)1-TR200

## Технически данни

Протоколите от изпитване са издадени от Нотифицирано лице за оценяване на съответствието- Научно-изследователски институт по строителни материали (НИИСМ) ЕООД, гр.София с рег. номер NB 1950 и Център за изпитване и европейска сертификация (ЦИЕС) ЕООД, гр. Стара Загора с рег. номер NB 1871

Показател	Мерна единица	Метод на изпитване	Резултати от изпитването
Коефициент на топлопроводност 10°C ( $\lambda$ )	w/(mK)	БДС EN 12667	0.025
Топлинно съпротивление при 5 см ( $R_D$ )	(m <sup>2</sup> K)/W	БДС EN 12939	2
Напрежение на натиск при 10% деформация ( $\sigma_{10}$ )	kPa	БДС EN 826	175
Якост на огъване ( $\sigma_b$ )	kPa	БДС EN 12089	290
Якост на опън перпендикулярно на повърхността ( $\sigma_{mt}$ )	kPa	БДС EN 1607	255
Водопоглъщане при 7 дена пълно потапяне ( $W_{it}$ )	обемни %	БДС EN 12087	3.3
Водопоглъщане при 48ч. Частично потапяне ( $W_{it}$ )	kg/m <sup>2</sup>	БДС EN 1609	0.39

*Информацията, която се съдържа в настоящият документ, се базира на познанията и последните технически постижения и опит, които имаме към датата на последната версия. Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията за всяко конкретно специфично приложение. Като производител ние гарантираме качеството на продукта, но не можем да въздействаме на условията и начина на неговата употреба. Полагането на продукта трябва да се извършва от квалифициран персонал.*